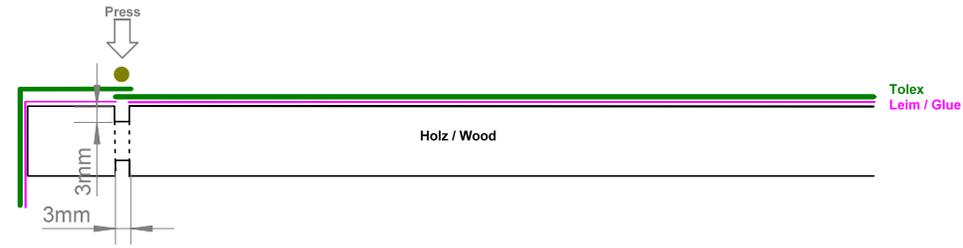


	A	B	C	D	E	F
1						
2						
3						
4						



Die Tolexbahnen sind so zu schneiden, dass die Kanten die Fräsnut jeweils überlappen. Der Keder wird dann von oben eingepresst. Die macht man am besten mit einer Anpressrolle (siehe Bild). In der Innenseite des Gehäuses fixiert eine Heftklammer das Piping.

The tolex has to be cut overlapping the notch from each side. The piping has then to be pressed into the notch. This is best done by means of a pressure-roller (see picture). In the inside of the cabinet a staple fixes the piping.



Änderungen		Datum	Name	Bezeichnung:	Blattzahl:
Datum	Name	gez.:	Aug, 2016	<b>JTM45 Model</b> <b>Tolex Cutting</b>	Blatt-Nr.:
		gepr.:			Zeichnungs-Nr.: